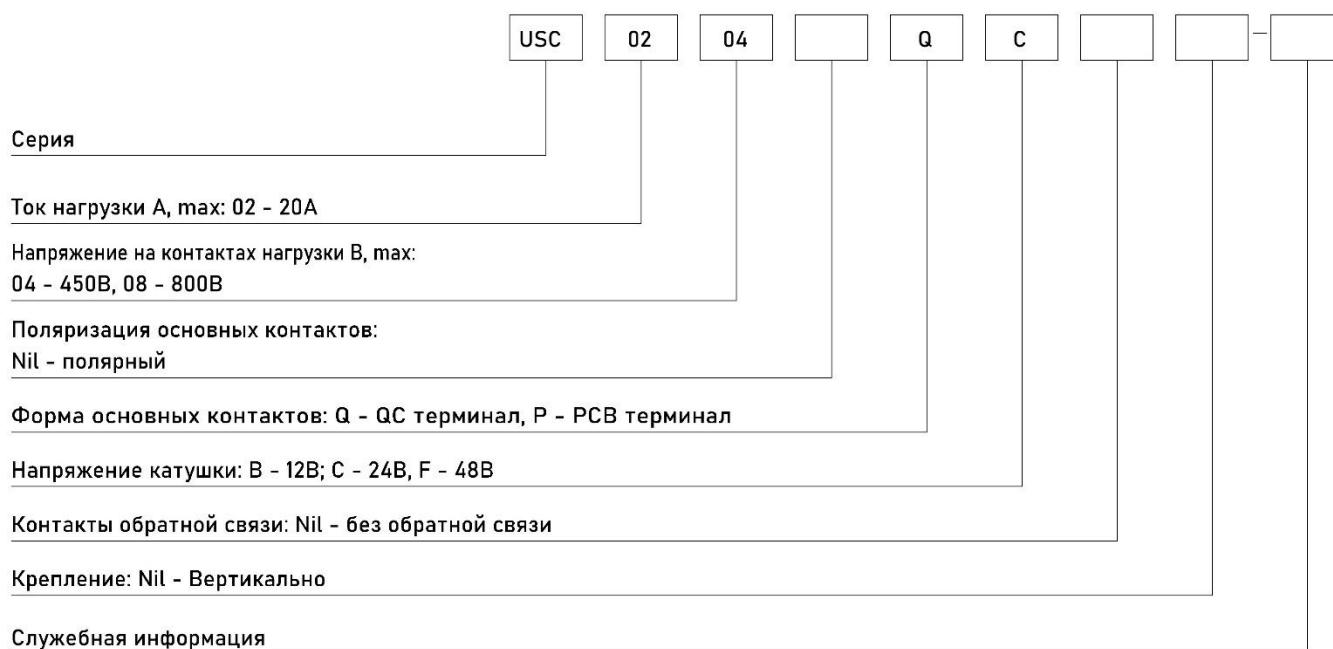


КОНТАКТОР USC02



- Малые габариты и вес
- Конструкция гашения дуги с постоянным магнитом, реализует нулевую дугу, обеспечивает безопасность и надежность при использовании
- Непрерывный ток 20А при 85°С

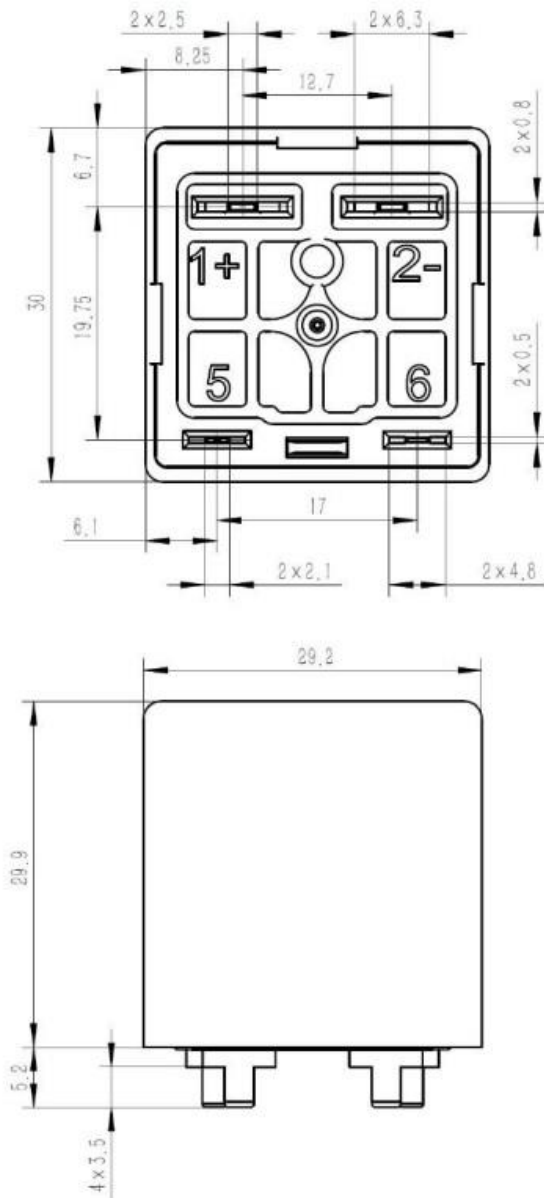
СИСТЕМА ПАРТ-НОМЕРОВ



ПАРАМЕТРЫ

Контактов		
Максимальное переключаемое напряжение, VDC	800	
Номинальный ток, А	20	
Устройство основных контактов	SPST-NO	
Падение напряжения	≤0.3V (@ 20A)	
Допустимый ток нагрузки (кабель сечением 4 мм ²)	40А: 30 мин; 80А: 30 сек; 120А: 10с;	
Коммутационная износостойкость	10А 450VDC 10000 раз 20А 450VDC 3000 раз 20А 450VDC 75000 раз. Только включение 6А 750VDC 7500 раз. Только включение	
Катушки		
Номинальное напряжение	12VDC	24VDC
Напряжение срабатывания	≤ 9VDC	≤ 18VDC
Напряжение отпускания	≥ 1VDC	≥ 2VDC
Номинальная мощность	~3 Вт	~3 Вт
Максимальное напряжение	16VDC	32VDC
Характеристики		
Электрическая прочность изоляции	Между контактами и катушкой	3000VAC 1 мин
	Между открытыми контактами	2500VAC 1 мин
Сопротивление изоляции	Между контактами и катушкой	1000 MΩ (500VDC)
	Между открытыми контактами	1000 MΩ (500VDC)
Ударное ускорение одиночного действия	Функциональная	20г Шок-тест, 1/2 син. 11 мс
	Разрушающая	50г Шок-тест, 1/2 син. 6 мс
Вибропрочность	Функциональная	49 м/с ² (10~500Гц)
Время срабатывания	Макс. 30 мс	
Время отпускания	Макс. 10 мс	
Механическая износостойкость	2*10 ⁵ циклов	
Вес	~ 55 г	

USC0204P□



Основные допуски:
 <10мм: ± 0,3мм
 10~50мм: ± 0,5мм
 >50мм: ± 0,8мм

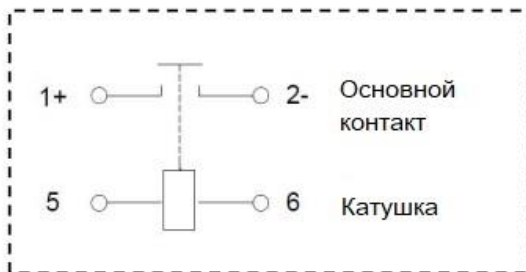
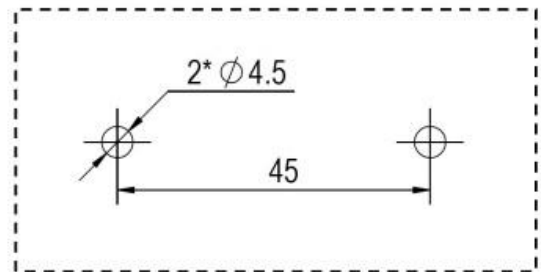


Диаграмма катушки



Установочные отверстия

ВНИМАНИЕ

1. Избегайте установки контакторов в местах с сильными магнитными полями (трансформаторы, магниты) или вблизи нагреваемых предметов.
2. Применяйте контакторы при температуре окружающей среды от -40°C до $+85^{\circ}\text{C}$, относительной влажности от 5% до 85%.
3. Контакты контактора поляризованы, соблюдайте полярность подключения.
4. Во время испытания на электрическую долговечность катушка не подключалась к устройству защиты от скачков напряжения. Параллельный диод на катушке будет увеличивать время срабатывания реле и уменьшать срок службы реле.
5. Избегайте прилипания масла и посторонних материалов к основным выводам. Для подключения используйте кабель сечением 4 мм^2 или выше, в противном случае это может вызвать аномальный дребезг.
6. Для предотвращения ослабления резьбовых соединений используйте винты с шайбами. Момент силы должен контролироваться в следующем диапазоне:

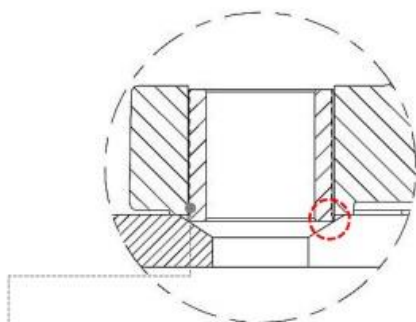
а) При креплении контактора к поверхности:

Рекомендованный винт М4: $1,8\text{ Н}\cdot\text{м} \sim 2,8\text{ Н}\cdot\text{м}$

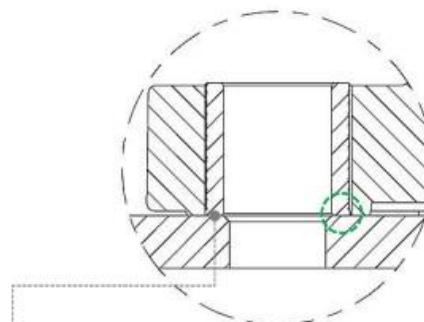
б) Крепление к основным выводам:

Рекомендованный винт М4: $1,8\text{ Н}\cdot\text{м} \sim 2,8\text{ Н}\cdot\text{м}$

7. Параметры пайки печатных плат: ручная пайка $(380 \pm 20)^{\circ}\text{C}$, время (3~5) с, пайка волной припоя $(260 \pm 5)^{\circ}\text{C}$, время (3~5) с
8. Рекомендуемая длина крепежных винтов - не менее $2/3$ длины резьбы контактора.
9. Диаметр зенковки установочного отверстия не должен быть слишком большой. Рекомендуемый диаметр - $\varnothing 4,5\text{ мм}$. В противном случае не удастся добиться надежного крепления.



Зенковка слишком велика.
Соединение не надёжно.



Зенковка выполнена корректно.